serie Oil-I-Pe

Separatori di idrocarburi in polietilene

SEPARATORI DI IDROCARBURI IN POLIETILENE

Realizzati in polietilene rotostampato sono idonei solo per installazione interrata e possono soddisfare chi, oltre alla certezza di ottenere i risultati epurativi richiesti dalle norme, ha bisogno di un prodotto leggero e di facile movimentazione.

Sono costituiti da un serbatoio realizzato tramite stampaggio rotazionale <u>utilizzando stampi specificatamente</u> <u>studiati per lo scopo</u>. Il prodotto finale è caratterizzato da una elevata resistenza agli urti ed alla esposizione degli agenti atmosferici, è inoltre atossico.

Le principali caratteristiche di questi impianti sono.

- il materiale di realizzazione e la particolare tecnica costruttiva garantiscono una elevata resistenza nei confronti degli idrocarburi e la perfetta tenuta idraulica dei manufatti
- chiusini in polietilene adatti a traffico pedonale con possibilità di prolunghe in polietilene
- setto divisorio in polietilene con filtro a coalescenza
- l'entrata e l'uscita sono realizzati con raccordi in polietilene con guarnizione o in PVC che non richiedono raccordi speciali
- il peso estremamente ridotto fa si che i modelli di taglia inferiore siano movimentabili anche senza l'ausilio di mezzi meccanici e, quelli di taglia maggiore, con semplici mezzi da cantiere
- l'assenza di rivestimenti esterni riduce il rischi di danneggiamento del manufatto durante la movimentazione ed il rinterro.
- la possibilità di avere a magazzino la maggior parte dei prodotti consente tempi di consegna estremamente contenuti.

Vengono sottoposti a verifica della tenuta idraulica direttamente nel cantiere di produzione prima della spedizione.

GAMMA A DISPOSIZIONE										
Serie	Configurazione	Caratteristiche	Taglie disponibili (TN)							
Oil-I-Pe-Ss	Base	- sfangatore con volume in litri pari a 100 x TN	TN1,5 ÷ TN30							
Oil-I-Pe-Sd	Base	- sfangatore con volume in litri pari a 200 x TN	TN1,5 ÷ TN8							
Oil-I-Pe-St	Base	- sfangatore con volume in litri pari a 300 x TN	TN3 ÷ TN6							
Oil-I-Pe-Sm	Base	- sfangatore con volume in litri pari a 500 x TN	TN10							
Oil-I-Pe-Ss-b	con by-pass integrato	- sfangatore con volume in litri pari a 100 x TN								
		 by-pass integrato nel manufatto in grado di assorbire portate 5 volte superiori alla portata nominale 	TN1,5 ÷ TN30							





serie Oil-I-Pe

Separatori di idrocarburi in polietilene

GAMMA A DISPOSIZIONE







Impianti serie:

- ✓ Oil-I-Pe-Ss
- ✓ Oil-I-Pe-Sd
- ✓ Oil-I-Pe-St
- ✓ Oil-I-Pe-Sm





Impianti serie:

✓ Oil-I-Pe-Ss-b



INSTALLAZIONE

Nella fase di installazione dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni:

- Il separatore dovrà essere posizionato su un fondo piano, interrato, appoggiato su uno strato di sabbia compattata di 10÷20 cm.
- Contemporaneamente al rinterro, che dovrà essere eseguito con sabbia escludendo ogni altro tipo di materiale, dovrà essere effettuato il riempimento con acqua pulita del manufatto
- Nel caso in cui la quota di installazione del manufatto risulta maggiori di 2 o 2,5 m, a seconda dei modelli, è
 necessaria la realizzazione di una soletta di ripartizione in c.a. appoggiante sul bordo della fossa in modo da
 non gravare sul manufatto stesso; lo stesso dovrà essere fatto in caso di carichi in transito (parcheggi e
 strade). Nel caso di carichi dinamici specifici, dovrà essere realizzata una camera di contenimento periferica
 a completamento della soletta di ripartizione
- Le ispezioni saranno rialzate fino al piano terra finito. Quale opzione sono disponibili prolunghe in polietilene.
- I chiusini di ispezione dovranno restare a vista per permettere la manutenzione. In caso di circolazione, si dovranno prevedere prolunghe in cls e chiusini in ghisa di dimensioni e resistenza adequate.
- Il separatore è idoneo solo per installazione interrata. in caso di installazione fuori terra dovrà essere realizzato un opportuno cordolo di contenimento di altezza paria 2/3 di quella del manufatto.
- Gli impianti non sono adatti in presenza di falda. Se necessario possono essere utilizzati, opportunamente ancorati alla soletta di appoggio, solo gli impianti di taglia minore, a condizione che l'immersione non sia maggiore di 75 cm e che i chiusini risultino a quota terreno senza l'impiego di prolunghe.

Prima della messa in funzione il separatore sarà riempito d'acqua pulita **tenendo l'otturatore sollevato**. La temperatura all'interno dell'apparecchiatura non deve superare i 30 °C





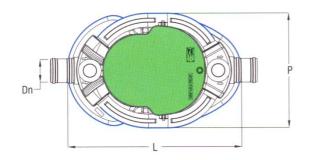
serie Oil-I-Pe-Ss-b

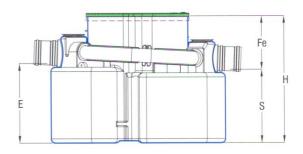
Separatori di idrocarburi in polietilene - configurazione base e by-pass integrato -

Vasche tipo "A"

PIANTA

SEZIONE

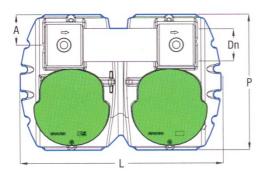


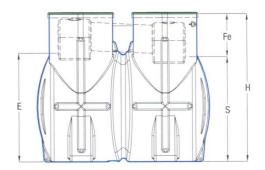


Vasche tipo "B"

PIANTA

SEZIONE

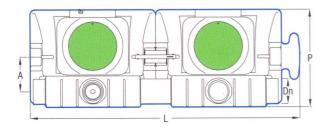


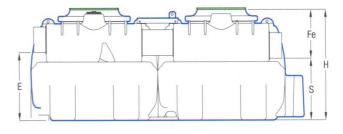


Vasche tipo "C"

PIANTA

SEZIONE









serie Oil-I-Pe-Ss-b

Separatori di idrocarburi in polietilene - configurazione base e by-pass integrato -

			Dimensioni		Quote			Volumi			
T.N.	Modello	Vasche	L	В	Н	E	S	DN	Sfang.	Sep.	Peso
I/s	Modello	Tipo	ст	ст	ст	ст	ст	mm	I	I	q.li
1,5	Oil-I-Pe-Ss-b 001T	Α	122	82	89	56	51	160	150	190	52
3	Oil-I-Pe-Ss-b 003T	Α	128	82	132	99	94	160	300	350	77
6	Oil-I-Pe-Ss-b 006T	Α	188	120	146	108	100	200	630	770	158
8	Oil-I-Pe-Ss-b 008T	Α	188	120	198	155	146	315	980	1.420	190
10	Oil-I-Pe-Ss-b 010T	Α	188	120	198	155	146	315	1.080	1.320	200
15	Oil-I-Pe-Ss-b 015T	В	240	162	170	119	114	300	1.500	1.680	241
20	Oil-I-Pe-Ss-b 020T	В	240	162	207	151	146	400	2.000	2.040	278
25	Oil-I-Pe-Ss-b 025T	С	430	156	173	108	98	400	2.500	2.700	350
30	Oil-I-Pe-Ss-b 030T	С	496	188	173	120	115	400	3.000	3.200	370

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di separatore di idrocarburi a coalescenza tipo **SHUNT** mod. **Oil-I-Pe-Ss-b ...T** conforme alle norme europee EN 858. Il separatore, a forma cilindrica realizzato in polietilene rotostampato, sarà composti da:

- comparto iniziale di sfangatura con volume minimo di m³.....
- setto divisorio in polietilene con pacco a coalescenza lamellare a struttura incrociata in polipropilene smontabile atto ad aggregare le particelle di dimensioni minori per favorirne la risalita
- comparto terminale di flottazione volume minimo di m³ , dotato di presa a sifone con otturatore automatico a galleggiante in polietilene tarato su un peso specifico di 0,85 kg/l.
- by-pass per lo sfioro delle portate eccedenti integrato nel manufatto, in grado di accettare portate fino a 5 volte la portata nominale.

L'impianto dovrà garantire un tenore residuo di idrocarburi liberi (non emulsionati) < 5 mg/l secondo la metodologia prevista dalla sopraccitata norma.

Il separatore dovrà essere interrato, posizionato in piano e appoggiato su un letto di sabbia compatto.

Il rinterro sarà eseguito con sabbia, escludendo ogni altro tipo di materiale.

Le ispezioni saranno rialzate a livello del piano finito. I chiusini di ispezione resteranno accessibili per permettere la manutenzione.





SHUNT ITALIANA TECHNOLOGY S.r.I.

Via Galilei, 2 – 20040 Caponago (MB) Tel. 02.9596621 – Fax. 02.95742354 www.shunt.it – divacque@shunt.it